

790 PoluRan Finish 90

Farba poliuretanowa o wysokiej zawartości części stałych, dwuskładnikowa w pełnym połysku na bazie związków grupy hydroxy acrylate i izocyjanów alifatycznych.

ZASTOSOWANIE

Nawierzchniowa warstwa w systemach epoksydowych i poliuretanowych gdzie stawiane są najwyższe wymagania co do stabilności koloru i połysku oraz wysoka odporność chemiczna i mechaniczna jak również odporność na uderzenia. Szczególnie zalecany dla wymalowań przemysłowych i przemysłu maszynowego, motoryzacyjnego, rolniczego, kolejowego itd. Wykazuje dobrą przyczepność przy aplikacji na odpowiednio przygotowaną stal, powłoki galwanizowane i aluminium. W razie pytań związanych z innymi zastosowaniami prosimy skontaktować się z konsultantem Baril Coatings. Dzięki specjalnej formule uzyskano dobrą aplikację bez używania rozcieńczalników oraz odporność na warunki środowiskowe i doskonałą estetykę powłok (test naświetlania światłem ksenonowym >1500 h --> --> bez uwag zgodnie z rekomendacjami testów).

PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI

Mieszanie składników	Baza	3 części objętościowo
Przygotowanie Farby	Utwardzacz 903V	1 część objętościowo
Rozcieńczanie	Przed przystąpieniem do malowania należy dokładnie wymieszać składniki farby za pomocą mieszadła mechanicznego, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Temperatura wymieszanego produktu powinna być wyższa niż 10 °C podczas całego procesu aplikacji. Farba może być наносzona bez rozcieńczania urządzeniami hydrodynamicznymi oraz urządzeniami typu Airmix. Dla aplikacji urządzeniami do natrysku powietrznego może być konieczne dodanie odpowiedniej ilości rozcieńczalnika PU5801. W przypadku aplikacji elektrostatycznej należy dostosować oporność farby do 500-1000 Ohm, przez dodanie rozcieńczalnika ES5401. 3-4 h (po wymieszaniu składników w 20 °C)	
Przydatność do użycia	3-4 h (po wymieszaniu składników w 20 °C)	
Aplikacja	Dla zapewnienia optymalnych* warunków schnięcia i utwardzania powłoki, zaleca się aplikację w temperaturach dodatnich - rekomendowane minimum 10 °C. Temperatura podłoża, co najmniej o 3 °C wyższa niż punkt rosy. W czasie całego procesu aplikacji i utwardzania należy zadbać o odpowiednią wentylację, aby uniknąć koncentracji substancji lotnych, co zapewni optymalne warunki bezpieczeństwa, schnięcia i utwardzania powłoki.	
Metody aplikacji	Zalecany: natrysk hydrodynamiczny, airmix, powietrzny lub wałkiem/pędzlem.. Aplikacja pędzlem może dać nierównomierną grubość i pogorszyć rozlewność. Dla polepszenia właściwości aplikacyjnych należy rozcieńczać farbę rozcieńczalnikiem	

DANE PODSTAWOWE

Połysk	Pełen Połysk (>90%)
Kolor	Wg RAL i inne na zamówienie
Zawartość Części Stałych	56 %
ZLZO (VOC)*	400-420 g/l
GPS*	Standardowo: 40 - 60 µm (zależnie od metody aplikacji)
Wydajność teoretyczna	11,2 m ² /l dla GPS* = 50 µm
Wydajność praktyczna	Wydajność praktyczna farby zależy od wielu różnych czynników - również niezależnych od producenta. W przybliżeniu dla natrysku hydrodynamicznego można przyjąć: Dla dużych elementów: ok. 70 % wyd. teoretycznej. Dla małych elementów: ok. 50 % wyd. teoretycznej.
Odporność temperaturowa	Maksimum 120 °C (dla warunków suchych)
Gęstość	1,15 kg/litr (po wymieszaniu składników w temp. 20 °C)

Czasy schnięcia:	Dla GPS = 50 µm			
	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C

Pyłosuchość	4 h	2 h	1 h	1/2 h
-------------	-----	-----	-----	-------

Suchość manipulacyjna	12 h	6 h	4 h	3 h
-----------------------	------	-----	-----	-----

Przemalowanie	48 h	16 h	8 h	6 h
---------------	------	------	-----	-----

Suchość transportowa W temp. 15 °C po 12-14 godz.

Podczas schnięcia i utwardzania wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Ponadto należy unikać kontaktu z wilgocią podczas całego procesu schnięcia i utwardzania.

W obniżonych temperaturach aplikacji i utwardzania zaleca się stosowanie wersji "zimowej" produktu (powłoka utwardza się w temperaturach poniżej -5 °C).

790 PoluRan Finish 90

ZALECENIA APLIKACYJNE

	Hydrodynamicznie	Airmix
Rozcieńczalnik	PU5801	PU5801
Zalecana ilość	0-10 % obj.	0-10 %obj.
Rozmiar dyszy	0,011-0,015 cala	0,015 cala
Ciśnienie robocze	140-160 bar	70-100 bar
GPS*	40-60 µm	40-60 µm
	Natrysk Powietrzny	Pędzel/Wałek
Rozcieńczalnik	PU5801	S 5102
Zalecana ilość	10-20 %obj.	0-5 % obj.
Rozmiar dyszy	2,0-2,5 mm	
Ciśnienie robocze	3-4 bar	
GPS*	40-60 µm	40 µm

Pędzel/Wałek - do aplikacji farb dwuskładnikowych.
Czyszczenie narzędzi: Niezwłocznie po aplikacji z użyciem rozcieńczalnika PU 5801.

O szczegółowe / indywidualne rekomendacje dotyczące szczególnych zastosowań oraz przygotowania powierzchni prosimy skontaktować się z konsultantem Baril Coatings.

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Oznaczenia Zgodnie z wytycznymi EU nr 67/548/EEG

Szkodliwy i drażniący w kontakcie ze skórą, oczami i drogami oddechowymi. W przypadku kontaktu z oczami, natychmiast przemyć dużą ilością czystej wody i skontaktować się z lekarzem. Nie jeść, nie pić oraz nie palić tytoniu podczas aplikacji.

UN 1263

DANE UZUPEŁNIAJĄCE

Opakowania Puszki 20 litrowe lub beczki 200 litrów. Rozcieńczalnik w kanistrach 25 litrów lub beczkach 200 litrowych.

Okres przechowywania W szczelnych oryginalnych opakowaniach 12 miesięcy, przechowywane w temperaturach pomiędzy 5 °C i 40 °C.

Dodatkowe informacje dotyczące bezpieczeństwa zawarte są w Karcie Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego: PoluRan Finish 90 [790]

Uwagi

- * **GPS** = Grubość Powłoki na Sucho
- * **ZLZO (VOC)** = Zawartość Lotnych Związków Organicznych (VOC)
- * **Optymalne warunki schnięcia** = brak lub minimalna ilość rozcieńczalnika do mieszaniny, najwyższa możliwa do aplikacji GSP, najlepsze właściwości tiksotropowe, brak czasu indukcji dla mieszaniny itp.

GWARANCJA I OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

Dane techniczne oraz inne publikowane informacje przedstawione przez producenta są prawdziwe i odpowiadają naszej najlepszej wiedzy o produkcie. Dla produktu deklarujemy udzielenie gwarancji w myśl gwarancji o ograniczonej odpowiedzialności. Odpowiedzialność, jeżeli zaistnieje jej wymagalność ogranicza się do wymiany lub dostarczenia wadliwego materiału w myśl ograniczenia odpowiedzialności producenta za dostarczony materiał. Wzór umowy gwarancyjnej może przedstawić tylko Baril Coatings. Umowa Gwarancyjna określa warunki i zakres odpowiedzialności za produkt. Modyfikacja jakiegokolwiek punktu umowy gwarancyjnej powoduje unieważnienie gwarancji chyba, że została uzgodniona w formie pisemnej z Baril Coatings. Żadne inne formy czy wzory umowy gwarancyjnej nie będą stosowane i respektowane. Produkty i informacje techniczne zostały opracowane dla użytkowników profesjonalnych o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach.

W związku z powyższym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada użytkownik końcowy.

Baril Coatings nie odpowiada za stan przygotowania powierzchni przygotowanej do aplikacji ani za inne powiązane czynniki w trakcie nanoszenia powłok i wiele innych w związku z czym nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiłe z przedstawionych tu informacji, o ile umowa pisemna nie określa tego w inny sposób. Wszystkie produkty są wytwarzane w oparciu o standardy kolorystyki przemysłowej w związku z czym kolor/odcień produktu o tym samym oznaczeniu może się różnić odcieniem zależnie od partii produkcyjnej chyba, że uzgodniono inaczej w formie pisemnej dla produktu/koloru opracowanego i wytworzonego na specjalne życzenie Klienta.

W wyniku ciągłych prac badawczo-rozwojowych oraz nieustającym rozwojem technologicznym produktu zastrzegamy sobie prawo zmiany danych technicznych produktu bez wcześniejszego powiadomienia. Niniejsza karta zastępuje i anuluje wszystkie wcześniejsze wydania i informacje dotyczące produktu.

Baril BV Phone +31 (0) 73 6419 890
Baril USA Phone +1 260 665 8431
Baril Polska telefon: +48 (0) 32 271 01 83
Baril China Phone +86 (0) 10 64413363

