

648 Steelkote Alumastic

Niskoaromatyczna farba epoksydowa o wysokiej zawartości części stałych, pigmentowana aluminium. Zgodna z wytycznymi EPA, opracowana na bazie najnowszej technologii. Ze względu na niską zawartość LZO przyjazna dla środowiska

ZASTOSOWANIE

Specjalnie opracowana dla trwałej ochrony konstrukcji stalowych, szybkiego procesu utwardzania i redukcji emisji rozpuszczalników. Doskonała przyczepność do przygotowanych podłoży stalowych. Alumastic jest idealnym rozwiązaniem do prac remontowych. Łatwa w aplikacji za pomocą natrysku lub pędzlem/wałkiem na powierzchni oczyszczone do stopnia St2 i na zeszarałe powłoki. Szybkie uzyskiwanie wodoodporności oraz doskonałe właściwości zwilżające umożliwiają aplikację przy wysokiej wilgotności względnej, sięgającej do 90% (wilgotne powierzchnie). 648 Steelkote Alumastic może być stosowana do ochrony marginalnie przygotowanych powierzchni stalowych (ST2), pozwalając na zastosowanie w systemach naprawczych dla konstrukcji nadbrzeżnych, zakładów przemysłowych, na mosty, zbiorniki, itp. w agresywnych warunkach korozyjności środowiska. Odporna na zachłapanie większością agresywnych związków chemicznych, rozpuszczalnikami. Doskonała do systemów zanurzenia w wodzie oraz zakopania w glebie (Im1; Im2; Im3).

PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI

Mieszanie składników	Baza Utwardzacz 980V	8 części objętościowo 1 część objętościowo
Przygotowanie farby	Przed przystąpieniem do malowania należy dokładnie wymieszać składniki farby za pomocą mieszadła mechanicznego, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Temperatura wymieszanego produktu powinna być wyższa niż 5 °C podczas całego procesu aplikacji.	
Rozcieńczenie	Farba może być наносzona bez rozcieńczania przy użyciu natrysku hydrodynamicznego.	
Przydatność do użycia	4h (po wymieszaniu składników w 20 °C)	
Aplikacja	Dla zapewnienia optymalnych* warunków schnięcia i utwardzania powłoki, zaleca się aplikację w temperaturach dodatnich - rekomendowane minimum 5 °C. Temperatura podłoża, co najmniej o 3 °C wyższa niż punkt rosy. W czasie całego procesu aplikacji i utwardzania należy zadbać o odpowiednią wentylację, aby uniknąć koncentracji substancji lotnych, co zapewni optymalne warunki bezpieczeństwa, schnięcia i utwardzania powłoki.	
Metody aplikacji	Zalecany: natrysk hydrodynamiczny lub powietrzny. Aplikacja pędzlem może dać mniejszą grubość i pogorszyć rozlewność.	

DANE PODSTAWOWE

Połysk	Półmat			
Kolor	Aluminium			
Zawartość Części Stałych	78 %			
ZLZO (VOC)*	190-210 g/l			
GPS*	Standardowo: 80 - 200 µm (zależnie od metody aplikacji)			
Wydajność teoretyczna	9,75 m ² /l dla GPS* = 80 µm			
Wydajność praktyczna	Wydajność praktyczna farby zależy od wielu różnych czynników - również niezależnych od producenta. W przybliżeniu dla natrysku hydrodynamicznego można przyjąć: Dla dużych elementów: ok. 70 % wyd. teoretycznej. Dla małych elementów: ok. 50 % wyd. teoretycznej.			
Odporność temperaturowa	Maksimum 120 °C (dla warunków suchych)			
Gęstość	1,55 kg/litr (po wymieszaniu składników w temp. 20 °C)			
Czasy schnięcia:	Dla GPS = 125 µm			
	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Pyłosuchość	3 h	2 h	1 h	0,5 h
Suchość manipulacyjna	8 h	6 h	3 h	2 h
Przemaalowanie	24 h	16 h	8 h	4 h
Maksymalny czas na przemaalowanie: Nieokreślony, pod warunkiem przygotowania powierzchni.				

648 Steelkote Alumastic

ZALECENIA APLIKACYJNE

	Hydrodynamicznie	Airmix
Rozcieńczalnik	-	-
Zalecana ilość	-	-
Rozmiar dyszy	0,015-0,017 cala	0,015-0,017 cala
Ciśnienie robocze	150-175 bar	70-100 bar
GPS*	80-125 µm	80-125 µm
	Natrysk Powietrzny	Pędzel/Wałek
Rozcieńczalnik	EP5806	EP5806
Zalecana ilość	5-10 %obj.	0-5 % obj.
Rozmiar dyszy	2,0-3,0 mm	
Ciśnienie robocze	3-4 bar	
GPS*	70-125 µm	100 µm

Czyszczenie narzędzi: Niezwłocznie po aplikacji z użyciem rozcieńczalnika EP5806.

O szczegółowe / indywidualne rekomendacje dotyczące szczególnych zastosowań oraz przygotowania powierzchni prosimy skontaktować się z konsultantem Baril Coatings.

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Oznaczenia	Zgodnie z wytycznymi EU nr 67/548/EEG
	Szkodliwy i drażniący w kontakcie ze skórą, oczami i drogami oddechowymi. W przypadku kontaktu z oczami, natychmiast przemyć dużą ilością czystej wody i skontaktować się z lekarzem. Nie jeść, nie pić oraz nie palić tytoniu podczas aplikacji.
UN	1263
DANE UZUPEŁNIAJĄCE	
Opakowania	Puszki 20 litrowe lub beczki 200 litrów. Rozcieńczalnik w kanistrach 25 litrów lub beczkach 200 litrowych.
Okres przechowywania	W szczelnych oryginalnych opakowaniach 12 miesięcy, przechowywane w temperaturach pomiędzy 5 °C i 40 °C.
Dodatkowe informacje dotyczące bezpieczeństwa	zawarte są w Karcie Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego: Steelkote Alumastic [648]
Uwagi	<ul style="list-style-type: none"> * GPS = Grubość Powłoki na Sucho * ZLZO (VOC) = Zawartość Lotnych Związków Organicznych (VOC) * Optymalne warunki schnięcia = brak lub minimalna ilość rozcieńczalnika do mieszaniny, najwyższa możliwa do aplikacji GPS, najlepsze właściwości tiksotropowe, brak czasu indukcji dla mieszaniny itp.

GWARANCJA I OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

Dane techniczne oraz inne publikowane informacje przedstawione przez producenta są prawdziwe i odpowiadają naszej najlepszej wiedzy o produkcie. Dla produktu deklarujemy udzielenie gwarancji w myśl gwarancji o ograniczonej odpowiedzialności. Odpowiedzialność, jeżeli zaistnieje jej wymagalność ogranicza się do wymiany lub dostarczenia wadliwego materiału w myśl ograniczenia odpowiedzialności producenta za dostarczony materiał. Wzór umowy gwarancyjnej może przedstawić tylko Baril Coatings. Umowa Gwarancyjna określa warunki i zakres odpowiedzialności za produkt. Modyfikacja jakiegokolwiek punktu umowy gwarancyjnej powoduje unieważnienie gwarancji chyba, że została uzgodniona w formie pisemnej z Baril Coatings. Żadne inne formy czy wzory umowy gwarancyjnej nie będą stosowane i respektowane. Produkty i informacje techniczne zostały opracowane dla użytkowników profesjonalnych o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach.

W związku z powyższym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada użytkownik końcowy.

Baril Coatings nie odpowiada za stan przygotowania powierzchni przygotowanej do aplikacji ani za inne powiązane czynniki w trakcie nanoszenia powłok i wiele innych w związku z czym nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z przedstawionych tu informacji, o ile umowa pisemna nie określa tego w inny sposób. Wszystkie produkty są wytwarzane w oparciu o standardy kolorystyki przemysłowej w związku z czym kolor/odcień produktu o tym samym oznaczeniu może się różnić odcieniem zależnie od partii produkcyjnej chyba, że uzgodniono inaczej w formie pisemnej dla produktu/koloru opracowanego i wytworzonego na specjalne życzenie Klienta.

W wyniku ciągłych prac badawczo-rozwojowych oraz nieustającym rozwojem technologicznym produktu zastrzegamy sobie prawo zmiany danych technicznych produktu bez wcześniejszego powiadomienia. Niniejsza karta zastępuje i anuluje wszystkie wcześniejsze wydania i informacje dotyczące produktu.

Baril BV Phone +31 (0) 73 6419 890
Baril USA Phone +1 260 665 8431
Baril Polska tel./fax: +48 (0) 32 271 01 83
Baril China Phone +86 (0) 10 64413363

