

## 154 PoluRan TC Express HB

Farba nawierzchniowa poliuretanowa najwyższej jakości ("State of the Art" - ang.) grubopowłokowa, doskonale kryjąca krawędzie i o doskonałej sile krycia na bazie zw. chemicznych grupy hydroxy acrylate i alifatycznych izocyjanów.

### ZASTOSOWANIE

Bardzo trwała powłoka nawierzchniowa najczęściej znajdująca zastosowanie w bardzo silnie eksploatowanych w trudnych warunkach środowiskowych konstrukcje kominów przemysłowych, wywrotki, przestrzenie ładunkowe, maszyny drogowe, konstrukcje budowlane, maszyny budowlane itd. gdzie wymagana jest najwyższa trwałość połysku i stabilności koloru w połączeniu z wysoką odpornością na działanie różnych agresywnych związków chemicznych oraz bardzo wysoka odporność mechaniczna powłoki nawierzchniowej. Znajduje zastosowanie jako wysokiej klasy warstwa nawierzchniowa na platformach wiertniczych, w przemyśle stoczniowym, oraz w warunkach przemysłowych i petrochemicznych. Farba specjalnie opracowana, aby zaoferować doskonałą odporność chemiczną w tym na działanie rozcieńczalników i jednocześnie najwyższą odporność na działanie warunków atmosferycznych i ponadprzeciętne właściwości mechaniczne. Powłoka wykonana 154 oferuje jednocześnie twardą i elastyczną powłokę dając doskonałą odporność na ścieranie oraz niezwykłą łatwość czyszczenia powłoki z zanieczyszczeń. Przy zastosowaniu odpowiedniego utwardzacza można osiągnąć własności antygraffiti. Po więcej informacji o różnych zastosowaniach proszę się zwrócić do Państwa doradcy Baril Coatings.

### PRZYGOTOWANIE DO APLIKACJI

Mieszanie składników	Baza	4 części objętościowo
Przygotowanie Farby	Utwardzacz 901V	1 część objętościowo
	Przed przystąpieniem do malowania należy dokładnie wymieszać składniki farby za pomocą mieszadła mechanicznego, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Temperatura wymieszanego produktu powinna być wyższa niż 10 °C podczas całego procesu aplikacji.	
Rozcieńczanie	Farba może być наносzona bez rozcieńczania urządzeniami hydrodynamicznymi oraz urządzeniami typu Airmix. Dla aplikacji urządzeniami do natrysku powietrznego może być konieczne dodanie odpowiedniej ilości rozcieńczalnika PU5807	
Przydatność do użycia	2 h (po wymieszaniu składników w 20 °C)	
Aplikacja	Dla zapewnienia optymalnych* warunków schnięcia i utwardzania powłoki, zaleca się aplikację w temperaturach dodatnich - rekomendowane minimum 10 °C. Temperatura podłoża, co najmniej o 3 °C wyższa niż punkt rosy. W czasie całego procesu aplikacji i utwardzania należy zadbać o odpowiednią wentylację, aby uniknąć koncentracji substancji lotnych, co zapewni optymalne warunki bezpieczeństwa, schnięcia i utwardzania powłoki.	
Metody aplikacji	Zalecany: natrysk hydrodynamiczny lub airmix. Aplikacja pędzlem może dać nierównomierną grubość i pogorszyć efekt estetyczny powłoki.	

### DANE PODSTAWOWE

Połysk	Pełen połysk (>93%)			
Kolor	Wg RAL i inne na zamówienie			
Zawartość Części Stałych	54 %			
ZLZO (VOC)*	435 g/l			
GPS*	Standardowo: 40 - 60 µm (zależnie od metody aplikacji)			
Wydajność teoretyczna	10,8 m <sup>2</sup> /l dla GPS* = 50 µm			
Wydajność praktyczna	Wydajność praktyczna farby zależy od wielu różnych czynników - również niezależnych od producenta. W przybliżeniu dla natrysku hydrodynamicznego można przyjąć: Dla dużych elementów: ok. 70 % wyd. teoretycznej. Dla małych elementów: ok. 50 % wyd. teoretycznej.			
Odporność temperaturowa	Maksimum 120 °C (dla warunków suchych)			
Gęstość	1,2 kg/litr (po wymieszaniu składników w temp. 20 °C)			

Czasy schnięcia:	Dla GPS = 40-60 µm			
	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Pyłosuchość	2 h	1 1/2 h	3/4 h	1/2 h
Suchość manipulacyjna	12 h	6 h	3 h	2 h
Przemalowanie	48 h	16 h	8 h	6 h

Schnięcie wymuszone: Po 30 min podsuszenie - 30 min w 80 °C. Możliwa aplikacja mokro na mokro z większością gruntów przemysłowych PoluRan i UniBar. Założyć dłuższe czasy schnięcia / utwardzania dla większych GPS.

Podczas schnięcia i utwardzania wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Ponadto należy unikać kontaktu z wilgocią podczas całego procesu schnięcia i utwardzania.

Ubytek połysku i koloru w próbie >2000h <50% „ksenon test” C1-C2 >10 lat C3-C4 > 5-10 lat C5M > 3 lat C5I > 3 lata

# 154 PoluRan TC Express HB

## ZALECENIA APLIKACYJNE

	Hydrodynamicznie	Airmix
Rozcieńczalnik	PU5807	PU5807
Zalecana ilość	0-5 % obj.	0-5 %obj.
Rozmiar dyszy	min 0,009 cala	min 0,009 cala
Ciśnienie robocze	min 140 bar	min 70 bar
GPS*	40-60 µm	40-60 µm
	Natrysk Powietrzny	Pędzel/Watek
Rozcieńczalnik	PU5807	S 5102
Zalecana ilość	5-10 %obj.	0-5 % obj.
Rozmiar dyszy	min 2,0 mm	
Ciśnienie robocze	min 3 bar	
GPS*	40-60 µm	40 µm

Pędzel/Watek - do aplikacji farb dwuskładnikowych.  
Czyszczenie narzędzi: Niezwłocznie po aplikacji z użyciem rozcieńczalnika PU 5807.

**O szczegółowe / indywidualne rekomendacje dotyczące szczególnych zastosowań oraz przygotowania powierzchni prosimy skontaktować się z konsultantem Baril Coatings.**

## INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

**Oznaczenia** Zgodnie z wytycznymi EU nr 67/548/EEG

Szkodliwy i drażniący w kontakcie ze skórą, oczami i drogami oddechowymi. W przypadku kontaktu z oczami, natychmiast przemyć dużą ilością czystej wody i skontaktować się z lekarzem. Nie jeść, nie pić oraz nie palić tytoniu podczas aplikacji.

**UN** 1263

## DANE UZUPEŁNIAJĄCE

**Opakowania** Puszki 20 litrowe lub beczki 200 litrów. Rozcieńczalnik w kanistrach 25 litrów lub beczkach 200 litrowych.

**Okres przechowywania** W szczelnych oryginalnych opakowaniach 12 miesięcy, przechowywane w temperaturach pomiędzy 5 °C i 40 °C.

**Dodatkowe informacje dotyczące bezpieczeństwa** zawarte są w Karcie Charakterystyki Niebezpiecznego Preparatu Chemicznego: PoluRan TC Express HB [154]

**Uwagi**

- \* **GPS** = Grubość Powłoki na Sucho
- \* **ZLZO (VOC)** = Zawartość Lotnych Związków Organicznych (VOC)
- \* **Optymalne warunki schnięcia** = brak lub minimalna ilość rozcieńczalnika do mieszaniny, najwyższa możliwa do aplikacji GSP, najlepsze właściwości tiksotropowe, brak czasu indukcji dla mieszaniny itp.

## GWARANCJA I OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

Dane techniczne oraz inne publikowane informacje przedstawione przez producenta są prawdziwe i odpowiadają naszej najlepszej wiedzy o produkcie. Dla produktu deklarujemy udzielenie gwarancji w myśl gwarancji o ograniczonej odpowiedzialności. Odpowiedzialność, jeżeli zaistnieje jej wymagalność ogranicza się do wymiany lub dostarczenia wadliwego materiału w myśl ograniczenia odpowiedzialności producenta za dostarczony materiał. Wzór umowy gwarancyjnej może przedstawić tylko Baril Coatings. Umowa Gwarancyjna określa warunki i zakres odpowiedzialności za produkt. Modyfikacja jakiegokolwiek punktu umowy gwarancyjnej powoduje unieważnienie gwarancji chyba, że została uzgodniona w formie pisemnej z Baril Coatings. Żadne inne formy czy wzory umowy gwarancyjnej nie będą stosowane i respektowane. Produkty i informacje techniczne zostały opracowane dla użytkowników profesjonalnych o odpowiednim poziomie technicznym i kwalifikacjach.

W związku z powyższym za ostateczne określenie przydatności produktu dla konkretnego zastosowania odpowiada użytkownik końcowy. Baril Coatings nie odpowiada za stan przygotowania powierzchni przygotowanej do aplikacji ani za inne powiązane czynniki w trakcie nanoszenia powłok i wiele innych w związku z czym nie ponosi odpowiedzialności za straty czy szkody spowodowane zastosowaniem produktu lub wynikiem z przedstawionych tu informacji, o ile umowa pisemna nie określa tego w inny sposób. Wszystkie produkty są wytwarzane w oparciu o standardy kolorystyki przemysłowej w związku z czym kolor/odcień produktu o tym samym oznaczeniu może się różnić odcieniem zależnie od partii produkcyjnej chyba, że uzgodniono inaczej w formie pisemnej dla produktu/koloru opracowanego i wytworzonego na specjalne życzenie Klienta.

W wyniku ciągłych prac badawczo-rozwojowych oraz nieustającym rozwojem technologicznym produktu zastrzegamy sobie prawo zmiany danych technicznych produktu bez wcześniejszego powiadomienia. Niniejsza karta zastępuje i anuluje wszystkie wcześniejsze wydania i informacje dotyczące produktu.

Baril BV Phone +31 (0) 73 6419 890  
Baril USA Phone +1 260 665 8431  
**Baril Polska telefon: +48 (0) 32 271 01 83**  
Baril China Phone +86 (0) 10 64413363

